

纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎：必须项目，○：根据素材、用途安排实施

试验委托，请到附近的事业所、检查所

原则上，染色牢度、甲醛要进行所有颜色试验，而含量百分比、物性试验、尺寸变化率、成品检查（甲醛除外）则需要在各品号、各款式、各素材中取一色为代表进行试验

www.boken.or.jp

试验项目	试验方法	判定标准						备注		
		男子服装	女子、儿童服装	机织衬衫、罩衫类	针织衬衫、罩衫类	毛衫类				
含量百分比(纤维鉴别)	JIS L 1030	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于必须表示纤维含量的产品 没有必要表示纤维含量的只进行纤维鉴别也可以 合格与否判定除外 () 适用于浅色		
染色牢度	耐光 (级) ≥	JIS L 0842 第3露光法	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可水洗标识品 因附着上荧光增白剂导致变色为合格与否判定除外(注)	
			◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可水洗标识品 因附着上荧光增白剂导致变色为合格与否判定除外(注)	
	洗涤 (级) ≥	JIS L 0844 A-1、A-2号	变褪色	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可水洗标识品 因附着上荧光增白剂导致变色为合格与否判定除外(注)	
			沾色	◎	◎	◎	◎	◎	() 适用于牛仔布 【参考】洗液沾色 ≥ 3级	
			渗色	◎	◎	◎	◎	◎	适用于拼色深浅组合面料	
	汗 (级) ≥	JIS L 0848 酸性 碱性	变褪色	◎	◎	◎	◎	◎	() 适用于毛、丝含量 ≥ 50% 的面料	
			沾色	◎	◎	◎	◎	◎	适用于拼色深浅组合面料	
			渗色	◎	◎	◎	◎	◎		
	摩擦 (级) ≥	JIS L 0849 II形	干燥	◎	◎	◎	◎	◎	() 适用于特殊印花、起毛产品、深色品 < > 适用于牛仔布、平绒、灯芯绒	
			湿润	◎	◎	◎	◎	◎		
			干湿	◎	◎	◎	◎	◎		
	干洗 (级) ≥	JIS L 0860 A-1方法(四氯乙烯) B-1方法(石油类)	变褪色	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可干洗标识品	
沾色			◎	◎	◎	◎	◎	【参考】洗液沾色 ≥ 3级		
渗色			◎	◎	◎	◎	◎	适用于拼色深浅组合面料		
渗色(bleed) (级) ≥	大丸I方法	◎	◎	◎	◎	◎	适用于拼色深浅组合面料			
耐光汗 (级) ≥	ATTS方法	◎	◎	◎	◎	◎	适用于纤维素纤维含量 ≥ 50% 的体育用品、帽子			
断裂强度 (N) ≥	JIS L 1096 A方法(条样方法)	◎	◎	◎	◎	◎	适用于机织物 () 适用于薄面料			
撕破强度 (N) ≥	JIS L 1096 D方法(冲击摆锤方法)	◎	◎	◎	◎	◎	适用于机织物 () 适用于薄面料			
胀破强度 (kPa) ≥	JIS L 1096 A方法(mullen形方法)	◎	◎	◎	◎	◎	适用于针织物 () 适用于薄面料			
滑移抵抗力 (mm) ≤	JIS L 1096 接缝滑移B方法	◎	◎	◎	◎	◎	适用于机织物 荷重：厚面料117.7N、薄面料49.0N			
起球 (级) ≥	JIS L 1076 A方法(ICI形方法)	◎	◎	◎	◎	◎	机织物为10个小时，针织物为5个小时，() 适用于起毛、粗纺面料			
勾丝 (级) ≥	JIS L 1058 D-1方法(damage棒方法)	◎	◎	◎	◎	◎	适用于使用了长纤维、变形纱线的面料			
物性试验	绒毛保持性 (级) ≥	JIS L 1075 A方法(universal形方法)	◎	◎	◎	◎	◎	适用于平绒、灯芯绒		
	拒水性 (级) ≥	JIS L 1092 喷淋方法	◎	◎	◎	◎	◎	适用于有拒水性标识产品		
	透气性 (cm ³ /cm ² ·s) ≤	JIS L 1096 A方法(frazier形方法)	◎	◎	◎	◎	◎	适用于使用羽绒的产品		
	填充物外钻	纺检规格 BQE A 012	◎	◎	◎	◎	◎	适用于填充物为羊毛、合纤的产品		
表面閃燃	JIS L 1917	閃燃火焰	没有或<10cm	没有或<10cm	没有或<10cm	没有或<10cm	没有或<10cm	适用于纤维素纤维含量 ≥ 50% 的表面		
			有或<10~20cm	有或<10~20cm	有或<10~20cm	有或<10~20cm	有或<10~20cm	合格 要有注意标识 (不合格) 或demerit标识		
细毛粘附 (级) ≥	纺检规格 BQE B 014	◎	◎	◎	◎	◎	适用于有毛品、兽毛混纺品			
尺寸变化率	家庭洗涤方法 (级) ≤	JIS L 0217 水洗：按照使用处理图形符号实施* 干燥：吊干优先 毛衫类按照使用处理图形符号实施	吊干	机织物	◎	◎	◎	◎	适用于可水洗标识品 *使用处理图形符号未定时采用103方法	
				针织物	◎	◎	◎	◎	◎	※横向有回复力的面料(罗纹织、柳条织等) 合格与否判定除外 但是，外观变化显著的为不合格
			平放晾干	纵向	◎	◎	◎	◎	◎	
				横向	◎	◎	◎	◎	◎	
干洗方法 (级) ≤	JIS L 1096 J-1、J-2方法	机织物	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可干洗标识品 (有可水洗标识品可省略)		
		针织物	◎	◎	◎	◎	◎	※横向有回复力的面料(罗纹织、柳条织等) 合格与否判定除外 但是，外观变化显著的为不合格		

注：为白色、本白色的可省略染色牢度试验，颜色和手感有可能发生变化的要实施试验

注：因附着上荧光增白剂导致变色为3-4级及以下时，要标注「要使用不含荧光增白剂的洗剂」等demerit标识

注：【参考】是指合格与否判定除外

纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎：必须项目，○：根据素材、用途安排实施

试验委托，请到附近的事业所、检查所

原则上，染色牢度、甲醛要进行所有颜色试验，而含量百分比、物性试验、尺寸变化率、成品检查（甲醛除外）则需要在各品号、各款式、各素材中取一色为代表进行试验

www.boken.or.jp

试验项目	试验方法	判定标准						备注	
		男子服装	女子、儿童服装	机织衬衫、罩衫类	针织衬衫、罩衫类	毛衫类			
品质表示	组成标识	家庭用品品质表示法	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合		
	使用处理图形符号	家庭用品品质表示法	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合		
	尺寸标识	J I S 规格 等	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	不进行合格与否判定	
	原产国标识	不当赠品类及不当表示防止法	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合		
外观	外观、缝制	纺检缝制检查标准	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准		
耐水洗性	外观、缝制	JIS L 0217 水洗：按使用处理图形符号实施 干燥：吊干优先	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	适用于可水洗标识品	
	变褪色 (级) ≥		○ 4	○ 4	○ 4	○ 4	○ 4		
	渗色 (级) ≥		○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5		
	接缝起皱 (级) ≥		○ 3	○ 3	○ 3	○ 3	○ 3		
	洗涤后纬斜度 (%) ≤		○ 7 (5)	○ 7 (5)	○ 7 (5)	○ 7 (5)	○ 7 (5)		
	尺寸变化率 (%) ≤	吊干	机织物	○ -3~+1※	○ -3~+1※	○ -4~+1※*			() 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品 ※横向有回复力的面料 (罗纹织、柳条织等) 合格与否判定除外 但是，在外观或穿着使用方面有障碍的不合格。 * 衬衫领围的尺寸变化率的容许范围为±1.5%及以下
			针织物	纵向	○ -4~+2	○ -4~+2		○ -6~+2	
横向				○ -5~+2※	○ -5~+2※		○ -7~+2※	○ -7~+2※	
平放晾干	针织物	纵向					○ -7~+2		
		横向					○ -8~+2※		
耐水反复性	外观变化	JIS L 0217 103法吊干	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	适用于特殊印花 (颜料、橡胶、转写、发泡、金银粉等)、涂层、植绒、粘合等	
耐干洗性	变褪色 (级) ≥	商业干洗方法 四氯乙烯、石油类	1次后	○ 4	○ 4	○ 4	○ 4	○ 4	
	5次后		○ 3	○ 3	○ 3	○ 3	○ 3		
	渗色 (级) ≥		○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5		
	接缝起皱 (级) ≥		○ 3	○ 3	○ 3	○ 3	○ 3		
	洗涤后纬斜度 (%) ≤		○ 5 (3)	○ 5 (3)	○ 5 (3)	○ 5 (3)	○ 5 (3)		
	尺寸变化率 (%) ≤	机织物	○ ±2※	○ ±2※	○ ±2※			() 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品 ※横向有回复力的面料 (罗纹织、柳条织等) 合格与否判定除外 但是，在外观或穿着使用方面有障碍的不合格。	
		针织物	○ ±2※	○ ±2※		○ ±2※	○ ±2※		
耐反复干洗性	外观变化	商业干洗方法 四氯乙烯、石油类	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	适用于有干洗标识的特殊印花 (颜料、橡胶、转写、发泡、金银粉等)、涂层、植绒、粘合等	
变褪色 (级) ≥	1次后		○ 4	○ 4	○ 4	○ 4	○ 4		
	3次后		○ 3	○ 3	○ 3	○ 3	○ 3		
渗色 (级) ≥		○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5			

品目	主要品种
男子服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克、裤子类等
女子、儿童服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克、连衣裙、裤子类、裙子等
机织衬衫、罩衫类	休闲衬衫、白色衬衫、罩衫、运动衬衫等
针织衬衫、罩衫类	休闲衬衫、罩衫、运动衬衫、马球衬衫、T恤、汗衫等
毛衫类	针织毛衫、前开毛衣、背心等
睡衣、贴身内衣类	睡衣裤、女长睡衣、贴身内衣、女士内衣、塑身内衣等
泳衣类	所有泳衣、游泳帽类
婴幼儿服装、小商品类	婴幼儿服装 (外衣、中衣、贴身内衣等※)、小商品类 (毛巾、围嘴、连指手套、袜子等) ※泳衣适用于「泳衣类」
西洋服饰、小商品类	毛巾、浴巾、手帕、围巾、披肩、领带、袜子类、手套、帽子等
床上用品、室内装饰类	床上用品类 (床单、床罩类、毛毯、毛巾毯、被褥类、婴儿床上用品等)、室内装饰类 (窗帘、地毯、rug、浴室脚垫等)
天然皮革类	主要为服装用的天然皮革 (牛、马、鹿、猪、羊等) 等
合成皮革类	主要为服装用的人工皮革、合成皮革等
附件	附件类 (刺绣、贴花、徽章、spindle、蕾丝、滚边带、纽扣、拉链等)
里料	里料类

纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎: 必须项目, ○: 根据素材、用途安排实施

试验委托, 请到附近的事业所、检查所

原则上, 染色牢度、甲醛要进行所有颜色试验, 而含量百分比、物性试验、尺寸变化率、成品检查(甲醛除外)则需要在各品号、各款式、各素材中取一色为代表进行试验

www.boken.or.jp

试验项目		试验方法		判定标准						备注										
				睡衣、贴身内衣类	泳衣类	婴幼儿服装、小商品类	西洋服饰、小商品类	床上用品、室内装饰类												
染色牢度	含量百分比(纤维鉴别)	JIS L 1030		◎	----	◎	----	◎	----	◎	----	◎	----	◎	----	适用于必须表示纤维含量的产品 没有必要表示纤维含量的只进行纤维鉴别也可以 合格与否判定除外				
	耐光	(级) ≥	JIS L 0842 第3露光法		◎	3*	◎	3	◎	3*	◎	3*	◎	3 [窗帘4]	◎	3	* 贴身穿内衣、女士内衣、塑身内衣、袜子不进行试验 因荧光增白剂造成的变黄为合格与否判定除外			
					变褪色	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	适用于可水洗标识品 因附着上荧光增白剂导致变色为合格与否判定除外(注)		
						沾色	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	【参考】洗液沾色 ≥ 3级 适用于拼色深浅组合面料	
	洗涤	(级) ≥	JIS L 0844 A-1、A-2号		◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4				
					变褪色	◎	4-5	◎	4-5	◎	4-5	◎	4-5	◎	4-5	◎	4-5			
					沾色	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3			
	汗	(级) ≥	JIS L 0848 酸性 碱性		◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	* 适用于床上用品类 () 适用于毛、丝含量 ≥ 50% 的面料			
					沾色	◎	3 (2-3)	◎	3	◎	3 (2-3)	◎	3 (2-3)	◎	3 (2-3)	◎	3 (2-3)			
					渗色	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	适用于拼色深浅组合面料		
	摩擦	(级) ≥	JIS L 0849 II形		◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	() 适用于特殊印花、起毛产品、深色品 < > 适用于牛仔布、平绒、灯芯绒			
					干燥	◎	<3>	◎	<3>	◎	<3>	◎	<3>	◎	<3>	◎	<3>			
					湿润	◎	2-3 (2)	◎	2-3 (2)	◎	2-3 (2)	◎	2-3 (2)	◎	2-3 (2)	◎	2-3 (2)			
	干洗	(级) ≥	JIS L 0860 A-1方法(四氯乙烯) B-1方法(石油类)		◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	适用于可干洗标识品			
					变褪色	◎	3-4	◎	3-4	◎	3-4	◎	3-4	◎	3-4	◎	3-4	【参考】洗液沾色 ≥ 3级		
沾色					◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	适用于拼色深浅组合面料			
氯化水	(级) ≥	JIS L 0884 B方法		◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	() 适用于纤维素纤维含量 ≥ 50% 的面料				
渗色 (bleed)	(级) ≥	大丸 I 方法		◎	4-5	◎	4-5	◎	4-5	◎	4-5	◎	4-5	◎	4-5	适用于拼色深浅组合面料				
耐光汗	(级) ≥	ATTTS方法		◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	适用于纤维素纤维含量 ≥ 50% 的体育用品、帽子				
物性试验	断裂强度	(N) ≥	JIS L 1096 A方法(条样方法)		◎	200 (150)	◎	200	◎	150	◎	<120>	◎	150<120>	◎	150<120>	适用于机织物 () 适用于薄面料 <> 适用于毛毯、毛巾面料产品			
	撕破强度	(N) ≥	JIS L 1096 D方法(冲击摆锤方法)		◎	10 (7)	◎	10 (6)	◎	7*	◎	10 (6) *	◎	10 (7) *	◎	10 (7) *	适用于机织物 () 适用于薄面料 * 不对毛巾面料产品进行试验			
	胀破强度	(kPa) ≥	JIS L 1096 A方法(mullen形方法)		◎	500 (300)	◎	500 (350)	◎	300	◎	500 (350)	◎	500 (400)	◎	500 (400)	适用于针织物 () 适用于薄面料			
	滑移抵抗力	(mm) ≤	JIS L 1096 接缝滑移B方法		◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	适用于机织物 荷重: 厚面料117.7N、薄面料49.0N			
	起球	(级) ≥	JIS L 1076 A方法(ICI形方法)		◎	3 (2.5)	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3 (2.5)	◎	3 (2.5)	机织物为10个小时, 针织物为5个小时, () 内的适用于起毛、粗纺面料			
	勾丝	(级) ≥	JIS L 1058 D-1方法(damage棒方法)		◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	适用于使用了长纤维、变形纱线的面料			
	绒头保持性	(%) ≥	JIS L 1075 A方法(universal形方法)		◎		◎		◎	50	◎	50	◎	60	◎	60	适用于平绒、灯芯绒			
		(N) ≥	JIS L 1075 B方法(拉伸试验机方法)		◎		◎		◎	1	◎	1	◎	1	◎	1	适用于毛巾面料产品(圈绒机织物)			
	拒水性	(级) ≥	JIS L 1092 喷淋方法		◎	初期/处理后	◎		◎	2/2	◎		◎		◎		适用于有拒水性标识产品			
	透气性	(cm ³ /cm ² ·s) ≤	JIS L 1096 A方法(frazier形方法)		◎		◎		◎	3	◎		◎	3	◎	3	适用于使用羽绒的产品			
	填充物外钻		纺检规格 BQE A 012		◎		◎		◎	有发生 (不明显)	◎		◎	有发生 (不明显)	◎	有发生 (不明显)	适用于填充物为羊毛、合纤的产品			
	细毛脱落量	(%) ≤	纺检规格 BQE A 013 103法		◎		◎		◎	0.2	◎		◎	0.2	◎	0.2	适用于毛巾面料产品、浴垫类、可水洗地毯			
	表面闪燃		JIS L 1917		◎	没有或<10cm 有或<10~20cm 有或蔓延20cm的时间 ≥ 1秒	◎		◎	没有或<10cm 有或<10~20cm 有或蔓延20cm的时间 ≥ 1秒	◎		◎		◎		适用于纤维素纤维含量 ≥ 50% 的表面有绒毛产品 合格 要有注意标识 (不合格) 或 demerit 标识 要有注意标识 (不合格) 或 demerit 标识			
	细毛粘附	(级) ≥	纺检规格 BQE B 014		◎	3	◎		◎	3	◎		◎	3	◎	3	适用于有毛品、兽毛混纺品			
	磨损强度	(次) ≥	JIS L 1096 F-1方法(uniform方法)		◎		◎		◎	500	◎		◎		◎		适用于袜子			
吸水性	(秒) ≤	JIS L 1907 沉降方法		◎		◎		◎	60	◎		◎	60	◎	60	适用于有绒毛的毛巾类、浴垫类 【参考】超过60秒的, 要记录103方法吊干1次处理后的数据				
	(秒) ≤	JIS L 1907 滴水方法		◎		◎		◎	10	◎		◎	10	◎	10	适用于无绒毛的毛巾类、浴垫类 【参考】超过10秒的, 要记录103方法吊干1次处理后的数据				
尺寸变化率	家庭洗涤方法	(%) ≤	JIS L 0217 水洗: 按照使用处理图形符号实施* 干燥: 吊干优先 毛衫类按照使用处理图形符号实施		机织物	◎	-5~+2*	◎	-5~+2*	◎	-4~+2*	◎	-5~+2*	◎	-5~+2*	◎	-5~+2*	适用于可水洗标识品 * 使用处理图形符号未定时采用103方法 ※ 纵向有回复力的面料 (罗纹织、柳条织等) 合格与否判定除外 但是, 外观变化显著的为不合格		
						针织物	◎	-6~+2	◎	-6~+2	◎	-6~+2	◎	-6~+2	◎	-6~+2	◎	-6~+2		
					纵向	◎	-8~+2*	◎	-8~+2*	◎	-8~+2*	◎	-8~+2*	◎	-8~+2*	◎	-8~+2*	◎	-8~+2*	
					横向	◎	-7~+2	◎	-7~+2	◎	-7~+2	◎	-7~+2	◎	-7~+2	◎	-7~+2	◎	-7~+2	
干洗方法	(%) ≤	JIS L 1096 J-1、J-2方法		机织物	◎	±2*	◎		◎	±2*	◎	±2*	◎	±2*	◎	±2*	适用于可干洗标识品 (有可水洗标识品可省略) ※ 纵向有回复力的面料 (罗纹织、柳条织等) 合格与否判定除外 但是, 外观变化显著的为不合格			
				针织物	◎	±2*	◎		◎	±2*	◎	±2*	◎	±2*	◎	±2*	◎	±2*		

注: 为白色、本白色的可省略染色牢度试验, 颜色和手感有可能发生变化的要实施试验
注: 因附着上荧光增白剂导致变色为3-4级及以下时, 要标注「要使用不含荧光增白剂的洗涤剂」等 demerit 标识
注: 【参考】是指合格与否判定除外

纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎：必须项目，○：根据素材、用途安排实施

试验委托，请到附近的事业所、检查所

原则上，染色牢度、甲醛要进行所有颜色试验，而含量百分比、物性试验、尺寸变化率、成品检查（甲醛除外）则需要在各品号、各款式、各素材中取一色为代表进行试验

www.boken.or.jp

试验项目	试验方法	判定标准						备注	
		睡衣、贴身内衣类	泳衣类	婴幼儿服装、小商品类	西洋服饰、小商品类	床上用品、室内装饰类			
甲醛	(μg/g) ≤	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于法规制品 对所有颜色、分部件实施	
	(A·Ao) ≤	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	(μg/g) ≤	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	一般用	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	婴幼儿用	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
品质表示	组成标识	◎	◎	◎	◎	◎	◎	*帽子的成分表示是依据东京都条例制定的	
	使用处理图形符号	◎	◎	◎	◎	◎	◎	*帽子的使用处理图形符号是依据东京都条例制定的	
	尺寸标识	◎	◎	◎	◎	◎	◎	不进行合格与否判定	
	原产国标识	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
外观	外观、缝制	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	外观、缝制	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
耐水洗性	外观、缝制	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可水洗标识品 () 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品 ※横向有回复力的面料（罗纹织、柳条织等）合格与否判定除外 但是，在外观或穿着使用方面有障碍的不合格。	
	变褪色 (级) ≥	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	渗色 (级) ≥	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	接缝起皱 (级) ≥	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	洗涤后纬斜度 (%) ≤	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	尺寸变化率 (%) ≤	机织物	◎	◎	◎	◎	◎		◎
		针织物	◎	◎	◎	◎	◎		◎
耐水洗复性	外观变化	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于特殊印花（颜料、橡胶、转写、发泡、金银粉等）、涂层、植绒、粘合等	
	变褪色 (级) ≥	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	渗色 (级) ≥	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	渗色 (级) ≥	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
耐干洗性	外观、缝制	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可干洗标识品（对于有可水洗标识品可省略） () 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品 ※横向有回复力的面料（罗纹织、柳条织等）合格与否判定除外 但是，在外观或穿着使用方面有障碍的不合格。	
	变褪色 (级) ≥	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	渗色 (级) ≥	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	接缝起皱 (级) ≥	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	洗涤后纬斜度 (%) ≤	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	尺寸变化率 (%) ≤	机织物	◎	◎	◎	◎	◎		◎
		针织物	◎	◎	◎	◎	◎		◎
耐反复干洗性	外观变化	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于有干洗标识的特殊印花（颜料、橡胶、转写、发泡、金银粉等）、涂层、植绒、粘合等	
	变褪色 (级) ≥	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	渗色 (级) ≥	◎	◎	◎	◎	◎	◎		

品目	主要品种
男子服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克、裤子类等
女子、儿童服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克、连衣裙、裤子类、裙子等
机织衬衫、罩衫类	休闲衬衫、白色衬衫、罩衫、运动衬衫等
针织衬衫、罩衫类	休闲衬衫、罩衫、运动衬衫、马球衬衫、T恤、汗衫等
毛衫类	针织毛衫、前开毛衣、背心等
睡衣、贴身内衣类	睡衣裤、女长睡衣、贴身内衣、女士内衣、塑身内衣等
泳衣类	所有泳衣、游泳帽类
婴幼儿服装、小商品类	婴幼儿服装（外衣、中衣、贴身内衣等※）、小商品类（毛巾、围嘴、连指手套、袜子等） ※泳衣适用于「泳衣类」
西洋服饰、小商品类	毛巾、浴巾、手帕、围巾、披肩、领带、袜子类、手套、帽子等
床上用品、室内装饰类	床上用品类（床单·床罩类、毛毯、毛巾毯、被褥类、婴儿床上用品等）、室内装饰类（窗帘、地毯、rug、浴室脚垫等）
天然皮革类	主要为服装用的天然皮革（牛、马、鹿、猪、羊等）等
合成皮革类	主要为服装用的人工皮革、合成皮革等
附件	附件类（刺绣、贴花、徽章、spindle、蕾丝、滚边带、纽扣、拉链等）
里料	里料类

纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎：必须项目，○：根据素材、用途安排实施

试验委托，请到附近的事业所、检查所

原则上，染色牢度、甲醛要进行所有颜色试验，而含量百分比、物性试验、尺寸变化率、成品检查（甲醛除外）则需要各品号、各款式、各素材中取一色为代表进行试验

www.boken.or.jp

试验项目	试验方法	判定标准				备注				
		天然皮革类	合成皮革类	附属品	里料					
含量百分比(纤维鉴别)	JIS L 1030					适用于必须表示纤维含量的产品 没有必要表示纤维含量的只进行纤维鉴别也可以 合格与否判定除外				
皮革鉴别	适用于JIS L 1030	○	○	○	○	适用于表示品 合格与否判定除外				
染色牢度	耐光 (级) ≥	JIS L 0842 第3露光法	◎	3(2)	◎	3	3	() 适用于浅色 因荧光增白剂造成的变黄为合格与否判定除外		
			○	4	○	4	4	适用于可水洗标识品 因附着上荧光增白剂导致变色为合格与否判定除外(注)		
	洗涤 (级) ≥	JIS L 0844 A-1·A-2号	变褪色	4		4	4			
			沾色	3	○	3-4	○	3-4	【参考】洗液沾色 ≥ 3级	
			渗色	4		4	○	4	适用于拼色深浅组合面料	
	汗 (级) ≥	JIS L 0848 酸性 碱性	变褪色	4-5		4-5	4-5			
			沾色	4	◎	3-4	◎	3-4(3)	() 适用于毛、丝含量 ≥ 50% 的面料	
			渗色	4		4	◎	4	适用于拼色深浅组合面料	
	摩擦 (级) ≥	JIS L 0849 II形	干燥			4(3-4)	4(3-4)	() 适用于特殊印花、起毛产品、深色系		
			湿润		◎	2-3(2)	*	2-3(2)	<> 适用于牛仔布、平绒、灯芯绒 * 适用于滚边带 (拉链则进行布带部分的试验)	
	干洗 (级) ≥	JIS L 0849 JIS K 6547	干燥	◎	3-4(3)			() 为深色面料、适用于起毛皮革、正绒面革等		
			湿润		2(1-2)					
	水 (级) ≥	JIS L 0860 A-1方法(四氯乙烯) B-1方法(石油类)	变褪色	◎	4	○	4	4	适用于可干洗标识品	
			沾色		3	○	3-4	○	3-4	【参考】洗液沾色 ≥ 3级
			渗色		4		4	○	4	适用于拼色深浅组合面料
滴水 (级) ≥	JIS L 0846	变褪色	◎	4		4	4			
		沾色		3	◎	3-4(3)	◎	3-4(3)	() 适用于毛、丝含量 ≥ 50% 的面料	
		渗色		4		4	◎	4	适用于拼色深浅组合面料	
染色牢度	滴水 (级) ≥	JIS L 0853	◎	4		4	4	天然皮革虽发生膨润等现象但没有变形		
染色牢度	渗色(bleed) (级) ≥	大丸I方法	○	4-5	○	4-5	○	4-5	适用于拼色深浅组合面料	
物性试验	断裂强度 (N) ≥	JIS L 1096 A方法(条样方法)				200		200(150)	适用于机织物 () 适用于薄面料	
	撕破强度 (N) ≥	JIS L 1096 D方法(冲击摆锤方法)			○	10		10(7)	适用于机织物 () 适用于薄面料	
	胀破强度 (kPa) ≥	JIS L 1096 A方法(mullen形方法)			○	500		500(350)	适用于机织物 () 适用于薄面料	
	滑移抵抗力 (mm) ≤	JIS L 1096 接缝滑移B方法						3	适用于机织物 荷重: 厚面料117.7N、薄面料49.0N	
	断裂强度 (N) ≥	JIS K 6552	◎	50						
	撕破强度 (N) ≥	JIS K 6552		10						
	裂痕、手感	裂痕、手感试验		无龟裂、手感无显著差别						
物性(拉链)试验	外观	JIS S 3015			○	要良好			适用于拉链	
	拉链横向强度试验	JIS S 3015			○	破损时的最大负荷为规定负荷及以上			适用于拉链	
	拉头综合强度试验	JIS S 3015			○	破损时的最大负荷为规定负荷及以上			适用于拉链	
	拉头抗扭强度试验	JIS S 3015			○	破损时的最大负荷为规定负荷及以上			适用于拉链	
	拉头锁力强度试验	JIS S 3015			○	破损时的最大负荷为规定负荷及以上			适用于有锁拉头结构的拉链	
	往复拉动耐久试验	JIS S 3015			○	进行500次闭合动作没有发生异常			适用于2.0cm及以上的拉链	
	拉链闭合抵抗试验	JIS S 3015			○	JIS规定的抵抗数据及以下			适用于拉链	
	镀层耐腐蚀性试验	JIS S 3015			○	没有出现锈斑			适用于镀制的拉链	
尺寸变化率	家庭洗涤法 () ≤	JIS L 0217 水洗: 按照使用处理图行符号进行* 干燥: 吊干优先	吊干	机织物		○	-3~+2	○	-4~+2	适用于可水洗标识品 *使用处理图行符号未定时采用103方法
				针织物 纵向		○	-3~+2	○	-5~+2	
	干洗方法 () ≤	JIS L 1096 J-1、J-2方法	机织物	○	±2*	○	±2	○	±2	适用于可干洗标识品 (有可水洗标识品可省略) *适用于JIS L 1096 J-1、J-2方法
				针织物		○	±2	○	±2	

注：为白色、本白色的可省略染色牢度试验，颜色和手感有可能发生变化的要实施试验
注：因附着上荧光增白剂导致变色为3-4级及以下时、要标注「要使用不含荧光增白剂的洗涤剂」等demerit标识
注：【参考】是指合格与否判定除外

纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎：必须项目，○：根据素材、用途安排实施

试验委托，请到附近的事业所、检查所

原则上，染色牢度、甲醛要进行所有颜色试验，而含量百分比、物性试验、尺寸变化率、成品检查（甲醛除外）则需要各品号、各款式、各素材中取一色为代表进行试验

www.boken.or.jp

试验项目	试验方法	判定标准				備考
		天然皮革类	合成皮革类	附属品	里料	
成 品 检 查	品质表示	组成标识	◎ 要符合	◎ 要符合		
		使用处理图形符号	◎ 要符合	◎ 要符合		
		尺寸标识	◎ 要符合	◎ 要符合		不进行合格与否判定
		原产国标识	◎ 要符合	◎ 要符合		
	外观	外观、缝制	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准		
		耐洗染色性	外观、缝制	○ 无异常	○ 无异常	
	变褪色 (级) ≥		○ 4	○ 4		
	渗色 (级) ≥		○ 4-5	○ 4-5		
	接缝起皱 (级) ≥		○ 3	○ 3		
	洗涤后纬斜度 (%) ≤		○ 7 (5)	○ 7 (5)		() 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品
尺寸变化率 (%) ≤	吊干	机织物	○ -3~+2	○ -3~+2		
		针织物	○ -3~+2	○ -3~+2		
耐水反复性	外观变化	○ 无异常	○ 无异常		适用于特殊印花(颜料、橡胶、转写、发泡、金银粉等)、涂层、植绒、粘合等	
	变褪色 (级) ≥	○ 4	○ 4			
	1次后	○ 3	○ 3			
	5次后	○ 4-5	○ 4-5			
	渗色 (级) ≥	○ 4-5	○ 4-5			
耐干洗性	外观、缝制	○ 无异常	○ 无异常		适用于可干洗标识品(对于有可水洗标识品可省略)	
	变褪色 (级) ≥	○ 4	○ 4			
	渗色 (级) ≥	○ 4-5	○ 4-5			
	接缝起皱 (级) ≥	○ 3	○ 3			
	洗涤后纬斜度 (%) ≤	○ 5 (3)	○ 5 (3)		() 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品	
尺寸变化率 (%) ≤	机织物	○ ±2	○ ±2			
		针织物	○ ±2	○ ±2		
耐反复干洗性	外观变化	○ 无异常	○ 无异常		适用于有干洗标识的特殊印花(颜料、橡胶、转写、发泡、金银粉等)、涂层、植绒、粘合等	
	变褪色 (级) ≥	○ 4	○ 4			
	1次后	○ 3	○ 3			
	3次后	○ 4-5	○ 4-5			
渗色 (级) ≥						

品目	主要品种
男子服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克服、裤子类等
女子、儿童服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克服、连衣裙、裤子类、裙子等
机织衬衫、罩衫类	休闲衬衫、白色衬衫、罩衫、运动衬衫等
针织衬衫、罩衫类	休闲衬衫、罩衫、运动衬衫、马球衬衫、T恤、汗衫等
毛衫类	针织毛衫、前开毛衣、背心等
睡衣、贴身内衣类	睡衣裤、女长睡衣、贴身内衣、女士内衣、塑身内衣等
泳衣类	所有泳衣、游泳帽类
婴幼儿服装、小商品类	婴幼儿服装(外衣、中衣、贴身内衣等※)、小商品类(毛巾、围嘴、连指手套、袜子等) ※泳衣适用于「泳衣类」
西洋服饰、小商品类	毛巾、浴巾、手帕、围巾、披肩、领带、袜子类、手套、帽子等
床上用品、室内装饰类	床上用品类(床单·床罩类、毛毯、毛巾毯、被褥类、婴儿床上用品等)、室内装饰类(窗帘、地毯、rug、浴室脚垫等)
天然皮革类	主要为服装用的天然皮革(牛、马、鹿、猪、羊等)等
合成皮革类	主要为服装用的人工皮革、合成皮革等
附件	附件类(刺绣、贴花、徽章、spindle、蕾丝、滚边带、纽扣、拉链等)
里料	里料类